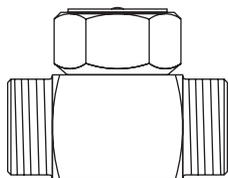
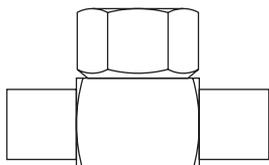


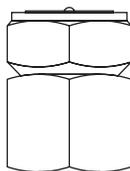
TD10,TD52M和TD259热动力蒸汽疏水阀
安装维修指南



TD10



TD52M



TD259

1. 安全信息
2. 产品信息
3. 安装
4. 调试
5. 操作
6. 维修
7. 备件

1. 主要安全消息

遵守运行说明,由专业合格人员正确安装、调试、维护是该阀门安全运行的唯一保证。(参见附安全信息第11部分)安装中必须遵守管道线路和工厂建筑安装指南和安全指南,工具的正确使用方法及配备必要的安全设备。

隔离

考虑到正在关闭的截止阀可能使系统其他部分或操作人员处于危险之中。危险可能包括通风隔离和保护设备,或警报装置。确保截止阀逐步关闭,以避免系统振动。

压力

在进行任何维修之前,请先考虑管道中的物质。确保此阀门已与压力系统完全隔离,并确保被隔离部分的压力完全排入大气,通过安装斯派莎克DV型泄压阀很容易实现(详见相应资料)。不要认为压力表显示为零时,就已全部泄压。

温度

阀门隔离后要冷却至常温,以免烫伤,而且应考虑穿防护服和戴防护镜。

处理

这些产品可在循环利用。处理得当不会对生态造成危害。

2. 主要产品消息

2.1 简介

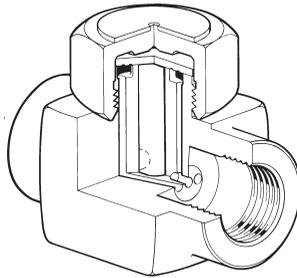
TD52M可维修热动力型蒸汽疏水阀,不锈钢材质,应用于冷凝水量相对较小的场合,如蒸汽主管,如果冷凝水符合很小,可选用低排量型,其名称均带有字母LC,例如TD52MC。并可以提供防气锁碟片型号用于空气排除,其型号为TD52MA和TD52MLCA。

可选项

3/8", 1/2" 和 3/4" TD52M系列 (不包括1"), 隔热罩是一个可选项隔热罩可保护疏水阀,避免在低温或雨中过多的热量损失。

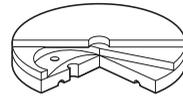
注:

更多信息见技术信息资料TI-P068-18 (TDQM)。



TD52M

Anti-air-binding disc



2.2 口径及管道连接

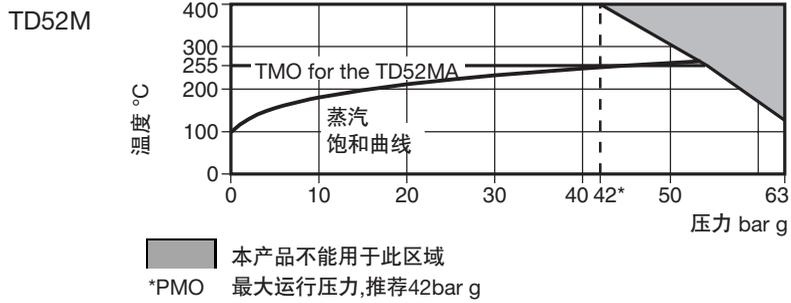
TD52M	1/4", 3/8", 1/2", 3/4" 和 1"螺纹BSP或NPT
TD52MLC	1/2" 螺纹BSP或NPT
TD52MA	3/8", 1/2", 3/4 和 1"螺纹BSP或NPT
TD52MLCA	1/2"螺纹BSP或NPT

2.3 限制条件(ISO 6552)

TD52M和TD52MA

阀体设计条件	PN63		
PMA - 最大允许压力	63 bar g	(913 psi g)	
TMA - 最大允许温度	425°C	(797°F)	
PMO - 最大使用压力	42 bar g	(609 psi g)	
TMO - 最大使用温度	TD52M	400°C	(752°F)
	TD52MA	255°C	(491°F)
PMOB - 最大背压不超过阀压力80%			
TD52M和TD52MLC最小工作压差为0.25bar,TD52MA和TD52MLCA最小工作压差为0.8 bar			
冷凝水最大测试压力:	95 bar g	(1 377 psi g)	

2.4 运行范围



3. 安装

注：在任何安装工作之前，请先阅读第1部分“安全信息”。

参考安装维修指南，铭牌和技术文件，确保产品的使用范围合适。

3.1 确保产品的材质适用于工作条件，系统的最高/最低压力、温度在产品的设计范围内。如果产品的最大工作范围低于系统的工作条件，请安装安全装置以应对危险的发生。

3.2 确保产品安装正确，进出口不要装错。

3.3 在安装到蒸汽或其他高温系统之前，先去除连接接口的保护套和铭牌上的保护膜。

3.4 本产品能在任意安装位置下工作，但是会影响使用寿命，最好水平安装，隔热罩尽量朝上(见图3)。 **注：**如果是承插焊连接，须按认可的焊接标准执行焊接程序。

3.5 按照阀体上的流向指示箭头正确安装本产品。为了能将本产品和蒸汽压力，冷凝水回收管压力都隔离开，上下游都必须都安装截止阀。冷凝水如果直排大气，需排至安全区域。

注：为了能在高压条件下较好地关闭，碟片和阀座表面的平整度很高。内置的滤网能阻止灰尘和杂质进入疏水阀。如果杂质陷在碟片和阀座之间，较高的流速会导致严重的冲蚀。建议另加过滤器，提供额外的保护。

3.6 要留出拆装内置过滤器的拆卸距离。

3.7 为了方便安装，隔热罩可以拿开，但是必须在疏水阀工作前装回原位。

注：冷凝水如果直排大气，确保排至安全区域，排出的冷凝水可能高达100°C (212°F)。

4. 调试

在安装和维修后，保证系统能安全运行，在报警或保护装置上进行测试。

5. 运行

热动力疏水阀在接近饱和蒸汽温度下喷排冷凝水，排放地点要小心。

6. 维修

注：在任何维修工作之前，请先阅读第1部分“安全信息”。

6.1 简介

- 在对疏水阀进行任何维修操作之前，确保与世上下游压力隔离开，安全排空压力，并冷却至室温。
- 装配时确保结合面干净。
- 只要遵守安全程序，维修工作可在线进行。
- 建议维修后更换新的垫片和备件。
- 确保使用正确的工具和必需的保护设备。
- 维修完成后，缓慢打开截止阀，并检查泄漏。

6.2 如何维修

- 如果有隔热罩，取下隔热罩(4)。用合适的扳手或套筒拆下阀盖(2)。不要用活动扳手或管钳，否则会损伤阀盖。
- 如果阀体上的阀座面只是轻微磨损，则可以在平板上进行研磨修复。用“8”字形方式研磨并用研磨膏如“Carborundum Co's Compound l.f.”会取得较好的效果。如果磨损太大不能用简单的研磨进行修复，则阀座表面必须磨平然后重新研磨。

注：应同时更换新碟片(3)。这种方式去除的金属厚度最大不能超过0.25mm。

- 重新安装时，碟片(3)放置于凹槽面与阀座密封面(1)接触。
- 按推荐力矩(见表1)拧紧阀盖(2)，安装时无需垫圈但需涂上防高温烧结剂。

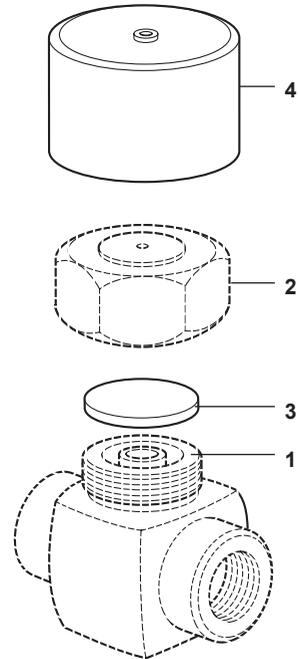


Fig. 4 TD52M

表1 推荐拧紧力矩

部件	 mm 或 	N m	(lbf ft)
TD52M	2 (1/4")	36 A/F	180 - 200 (132 - 147)
	2 (3/8")	36 A/F	180 - 200 (132 - 147)
	2 (1/2")	36 A/F	180 - 200 (132 - 147)
	2 (3/4")	41 A/F	180 - 200 (132 - 147)
	2 (1")	55 A/F	250 - 275 (184 - 202)

7. 备件

实线为可供备件,虚线所示的不以备件形式供应。

TD52M可供备件

	TD52M (3片)	3
碟片	TD52MLC (3片)	3
	TD52MA (3片)	3
	TD52MLCA (3片)	3
	隔热罩 (不适用于1")	4

订购备件

按"可供备件"栏里的描述订购备件,并标明口径和型号。

例: 1/2"TD52M 碟片1套。

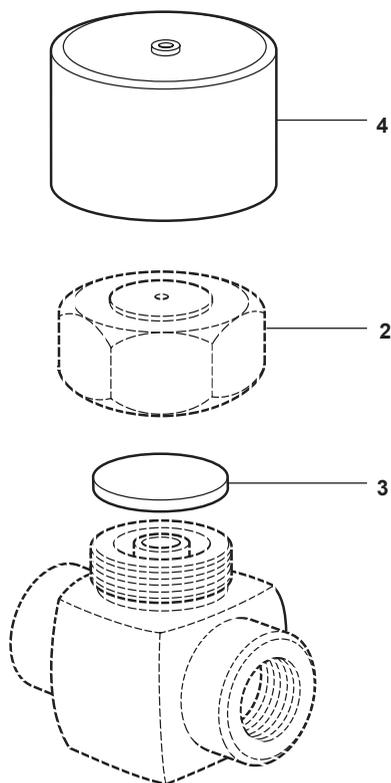


Fig. 5 TD52M